

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Modified down sprue and sprue well to improve die casting quality of Sn-Pb alloy

Penulis : Victor Yuardi Risonarta, **Juliana Anggono**, Setyo Nugrowibowo, Albert Wibowo, Fendy Utomo

Jumlah Penulis : 5 orang

Status Pengusul : penulis ke dua

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : 2nd International Conference on Mechanical Engineering Research and Application (iCOMERA 2020), Tgl. 7-8 Oktober 2020  
b. ISSN : 1757-899X  
c. Thn Terbit, Tempat : 2020  
d. Penerbit/organiser : Department of Mechanical Engineering, Brawijaya University, Indonesia and co-organised by Universiti Tun Hussein Onn Malaysia and National Sun Yat Sen University of Taiwan

e. Alamat repository PT :

<https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/1034/1/012108>  
<http://repository.petra.ac.id/id/eprint/19591>

f. Terindeks di (jika ada): Terindeks Scopus

*SR 0,25*

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat)

☒ Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
☐ Prosiding Forum Ilmiah Nasional

*Terindeks Scopus*

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding 25 x 40%/4		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	<i>3 0.25</i>		<i>3</i>
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	<i>9 0.75</i>		<i>9</i>
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	<i>9 0.75</i>		<i>9</i>
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	<i>9 0.75</i>		<i>9</i>
<b>Total = (100%)</b>	<b><i>30 2.50</i></b>		<b><i>30</i></b>
Nilai Pengusul = <i>(Corresponding Author) = 40% x 30</i>			<b><i>12</i></b>

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : *unsur sudah lengkap & sesuai*

2. Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan :

*ruang lingkup sudah plus & fokus. Pembahasan sah disupport oleh referensi/pustaka.*

3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :

Sudah cukup baik, metode jelas.

4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :

Aspek terbitan sangat baik sesuai standard.

5. Indikasi plagiasi :

Tidak ditemukan

6. Kesesuaian bidang ilmu :

Sesuai bidang ilmu penguji GB.

Surabaya 11-8-2022

Reviewer



Prof. Dr. Kuncoro Dharjo, S.T., M.T.

NIP 197101031997021001

Unit kerja : Fak. Teknik - UNES

Jbt akademik : Guru Besar

Bidang Ilmu : Material / Kimia



**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Modified down sprue and sprue well to improve die casting quality of Sn-Pb alloy

Penulis : Victor Yuardi Risonarta, **Juliana Anggono**, Setyo Nugrowibowo, Albert Wibowo, Fendy Utomo

Jumlah Penulis : 5 orang

Status Pengusul : penulis ke dua

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : 2nd International Conference on Mechanical Engineering Research and Application (iCOMERA 2020), Tgl. 7-8 Oktober 2020  
b. ISSN : 1757-899X  
c. Thn Terbit, Tempat : 2020  
d. Penerbit/organiser : Department of Mechanical Engineering, Brawijaya University, Indonesia and co-organised by Universiti Tun Hussein Onn Malaysia and National Sun Yat Sen University of Taiwan

e. Alamat repository PT :

<https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/1034/1/012108>  
<http://repository.petra.ac.id/id/eprint/19591>

f. Terindeks di (jika ada): Terindeks Scopus

Kategori Publikasi Makalah : ☒ Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
(beri ✓ pada kategori yang tepat) ☐ Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding 25 x 40%/4		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	0.25		0,20
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	0.75		0,70
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	0.75		0,70
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	0.75		0,70
<b>Total = (100%)</b>	<b>2.50</b>		<b>2,40</b>
<b>Nilai Pengusul =</b>			

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

- Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Sudah sesuai dengan standard penulisan prosiding IOP. Semua unsur dalam paper ini sdh lengkap, paper dimulai dari judul, abstrak, Introduction, Method and Materials, Result and Discussion dan diakhiri dengan conclusion.
- Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan : Ruang lingkup penelitian tentang modifikasi down sprue untuk mendapatkan kualitas die casting yang baik dari paduan Sn-Pb.

Pembahasan cukup dalam dan jelas, modifikasi down sprue menunjukkan bahwa kemiringan 2 derajat dari down sprue menghasilkan kualitas casting yg baik dengan tingkat defect yang rendah

3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :

Metodologi ditulis secara sistematis dan jelas. Teknik modifikasi down sprue dengan kemiringan 2 derajat dpt memberikan kualitas casting yang baik dan dpt diterapkan di industri.

4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :

Kualitas penerbit IOP sangat dikenal dalam menerbitkan prosiding yg berkualitas karena prosiding ini terindex scopus dengan proses review yang cukup ketat.

5. Indikasi plagiasi :

Tidak ditemukan unsur plagiat, nyaris sempurna dgn originalitas ts tinggi. Similarity index dari prosiding ini sangat rendah yaitu 3%

6. Kesesuaian bidang ilmu :

Topik paper ini linear dengan keparakan pengusul

Depok, 15 Juli 2022

Reviewer



Anne Zulfa

NIP 19610323092001

Unit kerja : Universitas Indonesia

Jbt akademik : Asst. Besar

Bidang Ilmu : Composites