

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Optimization of fused deposition modeling parameters for hips flexural strength with Taguchi method

Penulis : Yopi Yusuf Tanoto, **Juliana Anggono**, Fefe

Jumlah Penulis : 3 orang

Status Pengusul : penulis ke dua

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : 2nd International Conference on Mechanical Engineering Research and Application (iCOMERA 2020), Tgl. 7-8 Oktober 2020
 b. ISSN : 1757-899X
 c. Thn Terbit, Tempat : 2014
 d. Penerbit/organiser : Department of Mechanical Engineering, Brawijaya University, Indonesia and co-organised by Universiti Tun Hussein Onn Malaysia and National Sun Yat Sen University of Taiwan

e. Alamat repository PT :

<https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/1034/1/012094>

<http://repository.petra.ac.id/id/eprint/19053>

f. Terindeks di (jika ada): Terindeks Scopus

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) : *SJR = 0,25 (2021). Terindeks Scopus* Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding 25 x 40%/2		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	3	0.5	3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9	1.5	7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9	1.5	9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	9	1.5	9
Total = (100%)	30	5	28
Nilai Pengusul =			5,6

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

- Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur :
decaru umum unsur = erthul lingkup dan format.
- Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan :
ruang lingkup plus & fokus, pembahasannya belum melibatkan referensi = yg diteliti (praktika).

3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Sudah cukup & baik
4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : cukup & sangat perform.
5. Indikasi plagiasi : Tidak ditemukan indikasi plagiasi
6. Kesesuaian bidang ilmu : Sesuai bid ilmu pengantar GB.

Sudarto 8/8 22

Reviewer



Prof. Dr. Kuncoro Dharjo, ST, MT.

NIP 157101031997021001

Unit kerja : Fak. Teknik CINS

Jbt akademik : Guru Besar

Bidang Ilmu : Material / Komposit

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Optimization of fused deposition modeling parameters for hips flexural strength with Taguchi method

Penulis : Yopi Yusuf Tanoto, **Juliana Anggono**, Fefe

Jumlah Penulis : 3 orang

Status Pengusul : penulis ke dua

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : 2nd International Conference on Mechanical Engineering Research and Application (iCOMERA 2020), Tgl. 7-8 Oktober 2020
 b. ISSN : 1757-899X
 c. Thn Terbit, Tempat : 2014 - ?)
 d. Penerbit/organiser : Department of Mechanical Engineering, Brawijaya University, Indonesia and co-organised by Universiti Tun Hussein Onn Malaysia and National Sun Yat Sen University of Taiwan
 e. Alamat repository PT : <https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/1034/1/012094>
<http://repository.petra.ac.id/id/eprint/19053>
 f. Terindeks di (jika ada): Terindeks Scopus

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding 25 x 40%/2		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	0.5		0.4
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	1.5		1.3
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	1.5		1.3
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	1.5		1.3
Total = (100%)	5		4.3
Nilai Pengusul =			

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

- Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : *Paper ini ditulis sesuai standar Prosiding IOP secara lengkap dari abstract, introduction, methods, Results dan Discussion. Berakhlak dan kemptukan, Daftar Pustaka.*
- Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan : *Ruang lingkup tentang pembuatan HIP dengan menggunakan 3D printing dan metode Taguchi untuk mendapatkan hasil produk yg optimum*

3. Kecukupan dan kemutahiran data serta metodologi :

Riset ini cukup mutakhir mengembangkan metode Taguchi untuk memperbaiki kualitas produk dengan biaya yg murah dan juga efisien.

4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :

Kualitas printing yg diterbitkan oleh IOP baik dan printing IOP terindeks scopus dan bereputasi baik

5. Indikasi plagiasi :

Tidak ditemukan plagiasi similarity index masih cukup baik 13%

6. Kesesuaian bidang ilmu :

Topik dari artikel ini kurang linear dgn kepakaran penulis

Depok, 14 Juli 2022

Reviewer



Anne Zulfia

NIP 196103231986092001

Unit kerja : Universitas Indonesia

Jbt akademik : Guru Besar

Bidang Ilmu : Composites