

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : *PROSIDING***

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : The application of the Six Sigma method in reducing the defects of welding on the steel material

Penulis : Agin Viakri Dagmar and **Zeplin Jiwa Husada Tarigan**

Jumlah Penulis : 2 orang

Status Pengusul : penulis kedua dan penulis korespondensi

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : The 2nd International Conference on Advanced Engineering and Technology (ICATECH 2020) 26 September 2020, Surabaya, Indonesia  
 b. ISBN : 1757-899X  
 c. Thn Terbit, Tempat : 26–27 September 2020  
 d. Penerbit/organiser : Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya  
 e. Alamat repository PT : <http://repository.petra.ac.id/id/eprint/19215>  
 f. Terindeks di (jika ada): Scimagojr dan Scopus dampak SJR = 0,20

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :  *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional  
 *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal <i>Prosiding</i> 30 x 50%		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		1,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		4,2
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		4,2
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	4,5		4,2
<b>Total = (100%)</b>	<b>15</b>		
<b>Nilai Pengusul =</b>			<b>13,9</b>

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : *Abstrak, pendahuluan, teori, metode, hasil, pembahasan, dan kesimpulan lengkap serta memenuhi persyaratan prosiding*

2. Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan : .....  
Ruang lingkup pembahasan mengenai sesi  
the six sigma method
3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : .....  
Data cukup dan metodologi sesi serta mutakhir
4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : .....  
Unsur kualitas penerbit jelas dan lengkap
5. Indikasi plagiasi : .....  
Belum ada
6. Kesesuaian bidang ilmu : .....  
Sesi bidang ilmu manajemen

Surabaya, 4 April 2022

Reviewer



Prof. Dr. Thomas Surtoso, Msi

NIP 85005

Unit kerja : UK.Petra

Jbt akademik : Gvr Besar

Bidang Ilmu : Manajemen

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : The application of the Six Sigma method in reducing the defects of welding on the steel material

Penulis : Agin Viakri Dagmar and **Zeplin Jiwa Husada Tarigan**

Jumlah Penulis : 2 orang

Status Pengusul : penulis kedua dan penulis korespondensi

Identitas prosiding : a. Judul Prosiding : The 2nd International Conference on Advanced Engineering and Technology (ICATECH 2020) 26 September 2020, Surabaya, Indonesia  
 b. ISBN : 1757-899X  
 c. Thn Terbit, Tempat : 26–27 September 2020  
 d. Penerbit/organiser : Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya  
 e. Alamat repository PT : <http://repository.petra.ac.id/id/eprint/19215>  
 f. Terindeks di (jika ada): Scimagojr dan Scopus dampak SJR = 0.20

Kategori Publikasi Makalah :  *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional  
 (beri ✓ pada kategori yang tepat)  *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal <i>Prosiding</i> 30 x 50%		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	1,5		1
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		4
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		4
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	4,5		4
<b>Total = (100%)</b>	<b>15</b>		<b>13</b>
<b>Nilai Pengusul =</b>			

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur: Artikel dengan judul: The application of the Six Sigma method in reducing the defects of welding on the steel material telah memenuhi unsur karya ilmiah, dengan format

Abstrak, Latar Belakang Masalah, Kajian Pustaka, Metode Penelitian dan Pembahasan serta kesimpulan, dengan penulisan sitasi dan daftar Pustaka yang benar.

2. Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan: Ruang lingkup terkait dengan strategi kualitas yang digunakan perusahaan dengan mengaplikasikan six sigma guna mengurangi afkir produk atau proses pada perusahaan dalam menghasilkan material steel yang berkualitas tinggi. Hal ini diperlukan untuk dapat menyediakan produk yang berkualitas sesuai dengan kriteria yang ditetapkan oleh pelanggan perusahaan.
3. Kecukupan dan kemutahiran data serta metodologi: Metode penelitian sudah sesuai dengan tujuan untuk memperoleh data yang ada di lapangan kemudian dideskripsikan agar dapat emnggambarkan secara baik tentang penyebab kecacatan di perusahaan guna dapat diperbaiki secara berkesinambungan. Pengambilan data primer langsung dilakukan saat melakukan pengamatan dilapangan atau di produksi.
4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit: Kualitas penerbit telah ditelusuri pada link Scimago adalah jurnal internasional bereputasi dengan Hindeks 44 dan SJR 0,20 serta indeks Scopus Q2 pada SINTA.
5. Indikasi plagiasi: Tidak terdapat indikasi plagiasi melalui turnitine
6. Kesesuaian bidang ilmu: Paper ini merupakan karya ilmiah yang terkait dengan Bidang Ilmu Supply Chain Management.

Surabaya, 15 Januari 2022

Reviewer



Prof. Dr. Hatane Samuel, MS.

NIP: 94033

Unit kerja : UK.Petra

Jbt. Akademik : Guru Besar

Bidang Ilmu : Manajemen