

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Processing And Materials Efficiency In Fused Deposition Modeling A Comparative Study On Parts Making Using Abs And Pla Polymers

Penulis Jurnal Ilmiah : Yopi Yusuf Tanoto, **Juliana Anggono**, Wesley Budiman

Jumlah penulis : 3 orang

Status Pengusul : penulis ke dua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : ARPN Journal of Engineering and Applied Sciences
b. Nomor ISSN : 1819-6608
c. Vol.,no.,bulan,tahun : Vol. 12, No. 23, Desember 2017
d. Penerbit : Asian Research Publishing Network (ARPN)
e. DOI artikel :
f. Alamat web jurnal :
http://www.arpnjournals.org/jeas/research_papers/rp_2017/jeas_1_217_6531.pdf
<http://repository.petra.ac.id/id/eprint/17706>
g. Terindeks di : terindeks scopus dan SJR
SJR 2017 = 0,189 ; Q3 Scopus.

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : ☒ Jurnal Ilmiah Internasional / internasional bereputasi
(beri ✓ pada kategori yang tepat) ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
☐ Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah 40 x 40%/2			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional ☒	Nasional Terakreditasi ☐	Nasional Tidak Terakreditasi ☐	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	0.8 4			4
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	2.4 12			10
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	2.4 12			10
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	2.4 12			11
Total = (100%)	8 40			35
Nilai Pengusul =				7

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur :

Sudah sangat baik, unsur lengkap.

2. Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan :

Sudah baik, namun, Keterlibatan referensi pd pembahasan masih minim (hanya gita 13614; data sheet). Jurnal pendukung yg berkontribusi di pembahasan belum ada.

3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :

Sudah baik. Namun penulisan data (pd Tabel 1, Fig 1, Tabel 2, Fig 2) belum konsisten. Misal rataan dengan tanda koma (1,246); Jumlah angka dibelakang koma ada yg satu & dua angka

4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :

Kualitas sudah cukup baik. Namun konsistensi dan penulisan angka pd tabel dan gambar belum konsisten

5. Indikasi plagiasi :

Tidak ditemukan

6. Kesesuaian bidang ilmu :

Sesuai bidang ilmu penguasaan

Surabaya 14/3 2022

Reviewer



Prof. Munero Djurji

NIP 197101031997021001

Unit kerja : Universitas Sebelas Maret

Jbt. Akademik : GB

Bidang Ilmu : Material-Metris

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Processing And Materials Efficiency In Fused Deposition Modeling A Comparative Study On Parts Making Using Abs And Pla Polymers

Penulis Jurnal Ilmiah : Yopi Yusuf Tanoto, **Juliana Anggono**, Wesley Budiman

Jumlah penulis : 3 orang

Status Pengusul : penulis ke dua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : ARPJ Journal of Engineering and Applied Sciences
b. Nomor ISSN : 1819-6608
c. Vol.,no.,bulan,tahun : Vol. 12, No. 23, Desember 2017
d. Penerbit : Asian Research Publishing Network (ARPJ)
e. DOI artikel :
f. Alamat web jurnal : http://www.arpnjournals.org/jeas/research_papers/rp_2017/jeas_1217_6531.pdf
<http://repository.petra.ac.id/id/eprint/17706>
g. Terindeks di : terindeks scopus dan SJR

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : ☒ Jurnal Ilmiah Internasional / internasional bereputasi
(beri ✓ pada kategori yang tepat) ☐ Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
☐ Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah 40 x 40%/2			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional ☐	Nasional Terakreditasi ☐	Nasional Tidak Terakreditasi ☐	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	0.8			8
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	2.4			28
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	2.4			25
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	2.4			25
Total = (100%)	8			86
Nilai Pengusul =	86% x 8 = 6.88			

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

- Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Kelengkapan sth sesuai, abstract, introduction, methodology, Results & Discussion, Conclusions. Penulisan paper sistematis dan jelas serta mudah dimengerti
- Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan : Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan sangat jelas, membicarakan hal-hal proses pembuatan komponen antara PLA dan ABS. Bahasan cukup dalam sesuai dgn judul dari paper ini dalam kesimpulan tidak hanya bahwa ABS lebih baik sebagai material printing daripada PLA karena lebih yg lebih cepat dan bahan yg digunakan lebih efisien

3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Metodologi cukup jelas dan mutakhir
& mana dilakukan pengujian prosesnya dgn menggunakan AXON untuk mencatat waktu
proses. Specimen dibuat dgn 3D CAD software pada 3D printing dari bahan ABS + PLA
4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :
ARP N Journal adalah penerbit yg cukup baik dari Pakistans, serta kreden
Score dgn Q3.
5. Indikasi plagiasi :
tdk ditemukan indikasi plagiat, karena similarity index 6%
6. Kesesuaian bidang ilmu :
topik ini sesuai dengan bidang keahlian pengusul

Depok, 5 Januari 2022

Reviewer



Prof Anur Zulfi

NIP 196103231986092001

Unit kerja : Universitas Indonesia

Jbt. Akademik : Guru Besar

Bidang Ilmu : Metalurgi & Material
(Kompet Material)